



**Nożyce do śrub, kabli i pasów**

**H.K.Porter®**

<b>Spis Treści</b>	<b>Strona nr</b>
Wytyczne dotyczące łatwiejszego, bezpiecznego cięcia	159
Wybór przecinaka – Hand Operated Tools	160
Projekty szczęk i ostrzy	161
Nożyce ręczne,	162–165
Nutsplitter	166
Nożyce ręczne,	167
Nożyce ręczne,	168
Nożyce ręczne, małe, różne	169
Nożyce do stalowych pasów	170
Nożyce do kabli, zapadkowe i niezapadkowe	167–169, 171–173
Nożyce pneumatyczne	174
H.K.Porter® Indeks numeryczny	236

## Wytyczne dotyczące łatwiejszego, bezpiecznego cięcia

- Kiedy mamy zamiar rozpocząć intensywne cięcie, praca będzie mniej mozolna kiedy przytrzymamy jedną rączkę narzędzia na ziemi wykorzystując ciśnienie nożne. Pozwala to na zastosowanie siły cięcia w wyższym uchwycie, co sprawi, że pozycja cięcia będzie mniej niewygodna, a siła zostanie dobrze spożytkowana. Umożliwi to przeniesienie większej ilości siły na końcówki tnące.
- Należy dostosować narzędzie tnące do rodzaju, rozmiaru i twardości ciętego metalu.
- Należy utrzymywać szczęki tnące pod odpowiednimi kątami do przedmiotu ciętego.
- Nie należy obracać lub podnosić do góry narzędzia podczas cięcia.
- Nie należy przekraczać pełnego cięcia na materiale, którego twardość nie jest znana. Zalecane jest przeprowadzenie testu twardości. Rozmiar metalu ciętego nie jest tak istotny, jak jego twardość.
- Nie należy przekraczać pojemności cięcia, która oznaczona jest na szczęce narzędzia lub w niniejszym katalogu.
- Śruby szczęk powinny być zawsze zaciśnięte a złącza naoliwione.
- Należy konserwować oryginalną szczękę zwłaszcza, kiedy ostrzone są proste lub wyszczerbione krawędzie.



## Zasady bezpieczeństwa

### W każdym przypadku należy zakładać rękawice i okulary ochronne!

Zakładaj obuwie ochronne.

Usuń olej lub smar z rąk, z narzędzi i z podłogi oraz całego obszaru pracy.

Pamiętaj o tym, że metal odpryskuje w trakcie cięcia. Im twardszy jest metal tym zasięg odprysku może być większy.

Ostrzeż wszystkich znajdujących się w obszarze pracy.

Stosuj narzędzia zgodnie z zaleceniami.

Nie używaj narzędzia tnącego, ręcznego lub zasilanego do momentu kiedy w pełni nie zapoznasz się z instrukcją obsługi.

Nie zapominaj o tym, że metale odpryskują i mogą spowodować okaleczenie.

Nie stosuj narzędzi tnących w celach innych niż opisane w tym katalogu.

Nie stosuj przecinaków H.K.Porter® na przewodach elektrycznych, drutach czy kablach pod wysokim napięciem.

## Środki ostrożności



**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Wskazuje prawdopodobieństwo śmierci lub poważnych obrażeń.



Metale twarde mogą odłamać się lub odpryskiwać w powietrze podczas cięcia. Należy zawsze zakładać okulary ochronne oraz ostrzec pracujących w pobliżu aby ochronić ich przed okaleczeniem metalem. W celu ochrony przed okaleczeniem przestrzegaj środków ostrożności.



**OSTRZEŻENIE**

Jest symbolem poważnym ale lżejszym niż Niebezpieczeństwo. Istnieje pewne prawdopodobieństwo śmierci, poważne obrażenia ciała.



“Symbol ostrzegający przed niebezpieczeństwem” ma przyciągnąć uwagę użytkownika na instrukcje dotyczące osobistego bezpieczeństwa. Należy szukać tego symbolu, gdyż wskazuje on na istotne środki ostrożności. Oznacza on: “UWAGA! Bądź czujny osobiste bezpieczeństwo może być zagrożone!” Przeczytaj wiadomość, która znajduje się pod tym symbolem, gdyż może ona oznaczać możliwość okaleczenia lub śmierci wynikających z niewłaściwego użytkowania narzędzia. Stosowanie jakichkolwiek narzędzi przemysłowych może oznaczać zagrożenie, które może skończyć się poważnymi obrażeniami lub śmiercią. Narzędzia firmy H.K.Porter® wymienione w tym katalogu nie stanowią wyjątku od reguły.







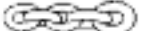



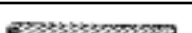
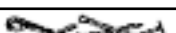



**UWAGA**

Jest symbolem mniej poważnym lecz użytkownik cały czas powinien być uważny podczas pracy. Wskazuje niebezpieczeństwo, które może skończyć się lekimi obrażeniami lub zniszczeniem mienia.

**PRZECZYTAJ I POJMIJ WSZYSTKIE WSKAZÓWKI PRZED URUCHOMIENIEM JAKICHKOLWIEK NARZĘDZI RĘCZNYCH LUB PNEUMATYCZNYCH FIRMY**

## Wybór przecinaków

 LISTWY, PŁASKIE	 KABEL, POWLEKANY	 ROZSZCZEPIANIE NAKRĘTEK	 DRUT, OGRODZENIE
 LISTWY OKRĄGŁE	 KABEL, POKRYTY GUMĄ	 KLAMRY DO KŁÓDEK	 DRUT ODCIĄGOWY
 LISTY KWADRATOWE	 KABEL MIĘKKI, DUŻY	 RURA, PVC	 DRUT, GORĄCY
 ŚRUBY, PRĘTY, WKRETY, NITY	 KABEL, STAL	 PLASTIK, WŁÓKNO	 DRUT, MIEDŹ
 KABEL (ACAR)	 ŁAŃCUCH	 ZBROJENIE PRĘTÓW	 DRUT, SIATKOWY
 KABEL (ACSR)	 ŁAŃCUCH, TWARDY STOP	 PROSTOWNICA DO PRĘTÓW	 DRUT LINOWY
 KABEL, ALUMINIUM	 EHS SKRĘCANY	 TAMOWANIE STALI	 DRUT DO PÓLEK
 KABEL KOMUNIKACYJNY	 METALE, CIĘŻKIE	 ŁAŃCUCHY DO OPON	 DRUT, STAŁY
 KABEL, MIEDŹ	 METALE, ŚREDNIO CIĘŻKIE	 DRUTÓWKA DO OPON	 DRUT SPRĘŻYNOWY
 KABEL, POWLEKANY OŁOWIEM	 METALE, MIĘKKIE	 DRUT, WIĄZANIE PUDEŁKA	 DRUT, STAL NIERDZEWNA
 KABEL, ZASILANIE	 GWOŹDZIE, ZAWLECZKI	 DRUT, ELEKTRYCZNY	 ŻELAZO ZGRZEWNE

### 1. Jaki ma być cięty materiał?

(patrz powyższa tabela)

### 2. Jaki ma być rozmiar ciętego materiału?

Pojemności wszystkich przecinaków ręcznych zostały przedstawione w katalogu. Pojemności mocy narzędzi zostały przedstawione w tabeli „Wybór narzędzia”. Nie należy przekraczać wymienionych pojemności.

### 3. Jaką twardość powinien mieć cięty materiał?

Wiele materiałów przedstawionych w tabeli ma różne stopnie twardości. Maksymalne wskaźniki twardości, które są w stanie przeciąć narzędzia ręczne i zasilane, zostały przedstawione pod opisem każdego narzędzia w tym katalogu.

#### Metale bardzo twarde:

Twardość Brinell do 455 / Twardość Rockwell C48

#### Metale twarde:

Twardość Brinell do 400 / Twardość Rockwell C42

#### Metale średniej twardości:

Twardość Brinell do 300 / Twardość Rockwell C31

#### Metale miękkie:

Twardość Brinell do 200 / Twardość Rockwell C15

### 4. Czy w ciągu dnia można wykonać liczne cięcia czy kilka?

Częstotliwość wykonywania cięć powinna być wzięta pod uwagę podczas wybierania przecinaka. HKP wytwarza przeci-naki ręczne do lekkich prac, przecinaki do prac ciężkich oraz hydrauliczne i pneumatyczne do materiałów twardych.

### 5. Czy prędkość ma wpływ na cięcie?

Wybierz odpowiedni przecinak dostosowany do wymagań pracy, bez względu na to czy wykonujesz cięcie szybkie, ciągłe czy przemysłowe.

#### Nadal masz wątpliwości?

Prześlij próbki materiałów na poniższy adres:

Cooper Tools GmbH

Carl-Benz-Str. 2

74354 Besigheim, Germany

Z dopiskiem: Materiał testowy HKP

**Uwaga: Proszę dostarczyć możliwie jak najwięcej uwag.**



#### OSTRZEŻENIE

- Należy zawsze zakładać okulary ochronne podczas cięcia.
- Cięcia należy dokonywać w bezpiecznym obszarze.
- Im twardszy jest cięty materiał, tym większe prawdopodobieństwo jego odpryskiwania.
- Używaj narzędzi poprawnie!
- Używaj narzędzia dostosowanego do pracy.
- Narzędzia, zasilanie i kable utrzymuj w bezpiecznych warunkach.

## Cechy jakościowe szczypiec H.K.Porter®

### PRECYZYJNIE DOSTOSOWANE KRAWĘDZI TNĄCYCH

Dokładnie ścięte po skosie do szczególnych rodzajów cięć i materiałów

### SZCZĘKI TNĄCE

Stop żelaza, odkuwany, dokładnie dopasowane co zapewnia maksymalną odporność na ścieranie i dłuższą trwałość.

### PŁYTKA BLOKUJĄCA

Chroni śruby nożyc przed odkręceniem lub poluzowaniem. Eliminuje całkowicie „luzy” głowicy. Zapewnia prawdziwy komfort pracy.

### PROSTA REGULACJA

Jedna regulacja właściwie wyrównuje krawędzie tnące.

### POŁĄCZENIE KOLANO- WO-DŹWIGNIOWE

Przetwarza 50 funtów (23kg) ciśnienia ręcznego na uchwytach do 4,000 funtów (1814 kg) ciśnienia na krawędziach tnących szczęk.

### RĄCZKI STAŁO- WE CYLINDRYCZNE

Większa moc, lżejsza waga.

### ZAKOŃCZENIA RĄCZEK GUMOWE

Łatwiejsze w użytkowaniu. Mocny uchwyt zapewniający bezpieczeństwo użytkownika.

### UCHWYTY POŁOŻONE BLIŻEJ SIEBIE

Większa siła cięcia przy mniejszym wysiłku.



## Modele szczęk

Istnieją cztery podstawowe modele szczęk. Zostały one zaprojektowane w taki sposób, aby zapewnić trwałe, bezproblemowe i najbardziej wydajne cięcia materiałów, do których cięcia zostały zaprojektowane.

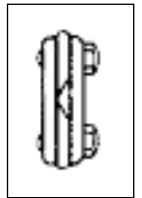
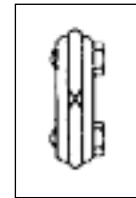
### 1 SZCZĘKI KĄTOWE

30° szczęki offsetowe mają ostrza tnące, zaprojektowane do cięcia zamkniętego lub na powierzchni. Tną materiały miękkie lub średnio twarde.



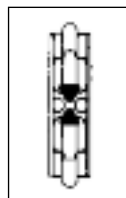
### 2 SZCZĘKI WIELO- FUNKCYJNE

Mogą mieć ostrza centralne lub tnące wykorzystywane do cięć o szerokim zastosowaniu.



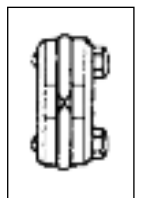
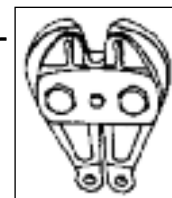
### 3 SZCZĘKI O KRÓTKICH KOŃCÓWKACH

Do cięcia centralnego, ostrza z nakładką z węglików spiekanych do cięcia łańcuchów twardych, niestopowych oraz klamer do klódek.



### 4 WYTRZYMAŁE SZCZĘKI PASKO- WE

Paski utrzymują krawędzie tnące dostosowane do każdego zastosowania.

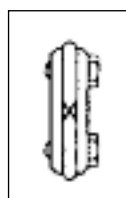


## Ostrza tnące

Dostępne są cztery różne rodzaje ostrzy przeznaczonych do szerokiego zakresu zastosowań cięcia.

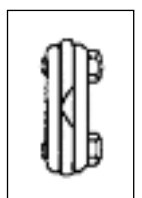
### 1.OSTRZA DO CIĘCIA ŚRODKOWEGO

Lekko zaokrąglone krawędzie tnące, ścięte ukośnie po obu stronach, szerokie zastosowanie tnące.



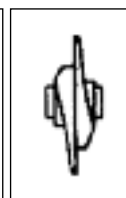
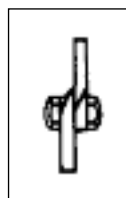
### 2.OSTRZA TNĄCE

Ostrza są ścięte ukośnie jedynie po jednej stronie dla gładkich cięć, które wykonywane są na powierzchni przedmiotu.



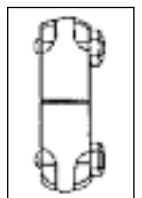
### 3.OSTRZA DO ŚCINANIA

Przeznaczone do cięcia grubych lub skręcanych materiałów z minimalnym odkształceniem skrzytu.



### 4. OSTRZA DO CIĘCIA KOŃCÓWEK

Ostrza ułożone są pod prawidłowym kątem do uchwytów aby umożliwić łatwiejszy uchwyt i bliższe cięcie materiału.



### Ranga przemysłowa, Szczypce czołowe



- Odkuwane precyzyjnie. Grube, wykonane ze stali stopowej szczęki z ostrzami czołowymi.
- Tnie materiały miękkie, średnio twarde i twarde.
- Maksymalna twardość materiału do cięcia: Brinell 455 / Rockwell C48
- Płytką blokującą zapobiega poluzowaniu szczęk podczas pracy.
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Regulacja śrubowa umożliwi odpowiednie ustawienie krawędzi.
- Stalowe rączki z gumowymi uchwytami.

Kod Nr	Waga		Długość		Materiały miękkie i średnio-twarde (Brinell około 300, Rockwell C31)		Materiały twarde (Brinell około 455, Rockwell C48)		Głowice Wymienne Kod nr	Szczęki (para) Wymienne Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm		
1490MC	2 3/4	1	14	356	5/16	8	3/16	5	1413C	1412C
0090MC	3 1/2	2	18	457	3/8	10	1/4	6	0013C	0012C
0190MC	5 1/4	3	24	610	7/16	11	5/16	8	0113C	0112C
0290MC	8 1/2	4	30	762	1/2	13	3/8	10	0213C	0212C
0390MC	12 7/8	6	36	914	9/16	14	7/16	11	0313C	0312C
0590MC	17 1/8	8	42	1067	11/16	18	1/2	13	0513C	0512C

### Szczypce do śrub czołowe użytku ogólnego



- Seria 2000 Szczypce do śrub
- Matrycowo odkuwane szczęki z ostrzami do cięcia czołowego. Poddane obróbce cieplnej dla większej wytrzymałości i trwałości.
- Tnie materiały miękkie, średnio twarde i twarde.
- Maksymalna twardość materiału do cięcia: Brinell 300 / Rockwell C31
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Precyzyjnie odlewane, jednoczęściowe, aluminiowo stopowe rączki z gumowymi uchwytami.

Kod Nr	Waga		Długość		Materiały miękkie i średnio-twarde (Brinell około 200, Rockwell C15)		Materiały twarde (Brinell około 300, Rockwell C31)		Głowice Wymienne Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
1490AC	1,7	0,800	14	356	5/16	8	1/4	6	1413AC
0090AC	2,4	1,100	18	457	3/8	10	5/16	8	0013AC
0190AC	4,0	1,800	24	610	7/16	11	3/8	10	0113AC

## Szcypce czołowe

- Szcypce z cylindrycznymi stalowymi uchwytami.



Typ	Kod nr	Waga kg	Długość mm	Tnie do Rockwell HRC 40/mm
800MS	0130000800	2,900	800	8 2 x 7

## Wymienne Głowice

813MS	0130000813	do szczypiec 800MS
-------	------------	--------------------

## Szcypce do śrub seria BC

- Szcypce do śrub serii BC od firmy H.K.Porter® dla majsterkowiczów i zawodowców.
- Specjalny model ostrzy "clipper cut" pozwala na wykonanie gładkiego cięcia.
- Tnie materiały miękkie, średnio twarde i twarde.
- Mocna konstrukcja z uchwytami stalowymi i PVC.

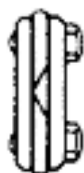


Typ	Kod nr	Waga kg	Długość mm	Tnie do HRC 22/mm	HRC 39/mm
BC340	0131000320	0,900	340	6	5
BC400	0131000400	1,000	400	7	6
BC450	0131000450	1,600	450	10	7
BC610	0131000610	2,300	610	11	9
BC800	0131000800	4,400	800	13	11
BC900	0131000900	4,700	900	15	13

## Wymienne Głowice

BC313	0131000313	do szczypiec BC340
BC413	0131000413	do szczypiec BC400
BC453	0131000453	do szczypiec BC450
BC613	0131000613	do szczypiec BC610
BC813	0131000813	do szczypiec BC800
BC913	0131000913	do szczypiec BC900

### Ranga przemysłowa, Szczypce obcinające



Widok Końcowy

- Wielofunkcyjne szczęki z ostrzami obcinającymi do cięcia bliskiego lub gładkiego.
- Nie należy używać w celu cięcia materiałów twardych.
- Maksymalna twardość materiału do cięcia: Brinell 300 / Rockwell C31
- Płytki blokujące zapobiega przed poluznieniem szczęk.
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Regulacja śrubowa umożliwia odpowiednie ustawienie krawędzi

Kod Nr	Waga		Długość		Materiały miękkie i średnio-twarde (Brinell około 200, Rockwell C15)		Materiały twarde (Brinell około 300, Rockwell C31)		Głowice Wymienne Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
1490MNE	2 3/4	1	14	356	5/16	8	1/4	6	1413NE
0090MNE	3 1/2	2	18	457	3/8	10	5/16	8	0013NE
0190MNE	5 1/4	3	24	610	7/16	11	3/8	10	0113NE
0290MNE	8 1/2	4	30	762	1/2	13	7/16	11	0213NE
0390MNE	12 7/8	6	36	914	9/16	14	1/2	13	0313NE

### Szczypce kątowe

Do metali miękkich, i średnio twardych do 1/2" (13 mm)



Widok Końcowy

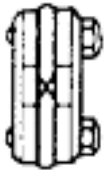
- Szczęki kątowe z ostrzami tnącymi, mają 30° offset w celu utrzymania dobrej widoczności pracy i rąk daleko od powierzchni ciętej.
- Tnie miękkie i średnio twarde materiały
- Maksymalna twardość materiału ciętego: Brinell 300 / Rockwell C31

Kod Nr	Waga		Długość		Mięka stal i mat. i mat. nieżelazne (Brinell około 200, Rockwell C15)		Materiały średnio twarde Brinell około 300, Rockwell C31		Głowice Wymienne Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
1490MAF	3	2	14	356	5/16	8	1/4	6	1413AF
0190MA	5 1/2	3	24	610	7/16	11	3/8	10	0113A
0390MA	13 1/8	6	36	914	9/16	14	1/2	13	0313A

## Szczypce Heavy Duty

- Zalecane do najbardziej wymagających zastosowań cięcia ręcznego
- Wytrzymałe szczęki.
- Maksymalna twardość materiału ciętego: Brinell 455 / Rockwell C48
- Płytką ustalającą zapobiega poluzowaniu się szczęk podczas pracy.
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Regulacja śrubowa umożliwia odpowiednie ustawienie krawędzi.
- Cylindryczne stalowe uchwyty.

### Centralne cięcie



Widok Końcowy

Kod Nr	Waga		Długość		Rozmiar metalu twardego		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	
0190MCX	5 1/2	3	24	610	5/16	8	0113CX
0290MCX	9 1/4	4	30	762	3/8	10	0213CX
0390MCX	14 1/8	7	36	914	7/16	11	0313CX
0590MCX	18 1/4	8	42	1067	1/2	13	0513CX

## Szczypce do cięcia końcówek

- Ostrza do końcówek umieszczone są pod prawidłowym kątem do uchwytów w celu umożliwienia łatwiejszego uchwytu, prowadzenia, bliskiego cięcia w ciasnych obszarach.
- Tnie miękkie materiały
- Maksymalna twardość materiału ciętego: Brinell 200/Rockwell C15
- Płytką blokującą zapobiega poluzowaniu się szczęk podczas pracy.
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Regulacja śrubowa umożliwia odpowiednie ustawienie krawędzi.
- Dostępna głowica zamienna 0113E



Widok Końcowy

Kod Nr	Waga		Długość		Miękka stal i mat. nieżelazne		Materiały żelazo zgrzewne		Miękkie śruby nity, drut	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm
0190ME	5 3/8	3	24	610	5/16	8	5/16	8	5/16	8

## Rozszczepiacz nakrętek

Rozszczepia nakrętki do 3/4" (19 mm), RC15



- Usuwa zardzewiałe zaśniedziałe, stare nakrętki.
- Ostrza do cięcia czołowego
- Ostrza obracają się pod kątem 360° aby ułatwić rozszczepienie trudnodostępnych nakrętek.
- Wykończenie czarne oksydowane, odporne na rdzę.
- Uchwyt pokryty plastizolem.
- Umieszcza ostrza na nakrętce pod kątem 90°, rozszczepia nakrętki.
- Nie uszkadza śrub, rozszczepia obie strony nakrętki w tym samym momencie.

Kod Nr	Waga		Długość		Pojemność	Ostrze wymienne (1 każde) Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm		
1390PQ	3 1/8	2	11 3/4	299	przecina nakrętki do 3/4" (19 mm)	1317PQ

## Szczypce Handklip®



- Szczęki o kształcie dziobowatym z ostrzami czołowymi, aby uchwycić drut i klamry.
- Tnie drut, kabel i cienki łańcuch o średnicy do 3/16" (4,8 mm), metale miękkie i średnio twarde o średnicy do 1/4" (6,4 mm) i średnio twarde ogniwa łańcuchowe.
- Maksymalna twardość materiału ciętego: Brinell 300 / Rockwell C31.
- Regulacja śrubowa umożliwia odpowiednie ustawienie krawędzi.
- Rozmiar pasujący do większości skrzynek narzędziowych..

Kod Nr	Waga		Długość		Miękkie i średnio twarde materiały	
	oz	kg	Cal	mm	Cal	mm
0690C	13	0,500	9	229	3/16	5

## Szcypce Shear

- Lekkie, ostre szcypce
- Odkuwane, szczęki ze stali stopowej z ostrzami ścinającymi.
- Tnie miedź lub aluminium, kable zasilania lub komunikacyjne.
- Uchwyty z włókna szklanego.

## Szcypce do kabli zasilania i komunikacyjnych



Widok Końcowy



Kod Nr	Waga		Długość		Kable miedziane Zasilanie	Kable aluminiowe Zasilanie	Kable komunikac.		Wymienne Głowice Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm			Cal	mm	
0290FCS	4 1/2	2	25 1/2	648	500 MCM	750 MCM	1 3/8	35	0213CSS
0390FCS	6	3	32	813	750 MCM	1200 MCM	1 3/4	44	0313FCS

### Szczypce do kabli typu ścinającego

Do cięcia lin stalowych do 3/4" (19 mm)



Widok Końcowy



- Nacinane, ostrza ścinające utrzymują i blokują kabel w pozycji tnącej.
- Tnie kable stalowe, grube lub skręcane, liny stalowe z minimalnym odkształceniem.
- Połączenia kolanowo-dźwigniowe przetwarzają 50 lbs. (23 kg) ciśnienia ręcznego do 4000 lbs. (1.814 kg) ciśnienia tnącego.
- Regulacja śrubowa umożliwia odpowiednie ustawienie krawędzi

Kod Nr.	Waga		Długość		Linka stalowa		Twarda stal nierdzewna Kabel stalowy		Aircraft kabel		Wymienna głowica Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
1490MTN	2 3/4	1	14	356	1/4	6	1/4	6	1/4	6	1413TN
0190MTN	5	2	24	610	3/8	10	3/8	10	3/8	10	0113TN
0390MTN	12	6	36	914	5/8	16	5/8	16	5/8	16	0313TN
0590MTN	17	8	42	1067	3/4	19	3/4	19	3/4	19	0513TN

### Szczypce do zaciskania



- Do zaciskania tulejek kablowych i zaślepek.
- Tnie linki stalowe do 1/4" (6,4 mm).

Kod Nr	Waga		Długość		Pojemność	
	lbs	kg	Cal	mm	Inch	mm
0190NSL	7	3	25	635	1/16 - 3/16"	1,6 - 4,8

### Szczypce do kabli komunikacyjnych



Widok Końcowy

- Ostrza ścinające umożliwiają czyste, ostre cięcie z minimalnym odkształceniem.
- Tnie tylko kable komunikacyjne ołowiane i pokryte gumą.
- Nie należy ciąć kabli twardych, ACSR, taśm lub stali.

Kod Nr	Waga		Długość		Tylko kable komunikacyjne		Wymienna/ Ostrze Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	
0190CSP	5 1/4	3	23 1/2	597	1	25	0119CSP
0390CSP	10 3/4	5	37	940	2 1/4	57	0319CSS

## Kompaktowe, szczypce do kabli elektrycznych

- Szczęki z mechanizmem dźwigniowym z ostrzami ścinającymi.
- Nie należy przecinać stali lub ACSR.
- Uchwyty pokrywane plastikiem antypoślizgowe.
- Kompaktowe szczypce pasują do większości torebek na narzędzia.
- Nie są narzędziem izolowanym.
- Pakowane w blister co ułatwia łatwą ekspozycję.



Kod nr	Waga		Długość		Kabel miedziany mm	Kabel aluminiowy mm
	lbs	kg	Cal	mm		
0890CSJ	1	0,454	9 1/2	241	2	4

## Szczypce do linek stalowych i kabli

- Najwyższej jakości szczypce.
- Ostrza ścinające
- Doskonałe szczypce do kabli 3/16" (4,8 mm) twardych - 1/4" (6,4 mm) miękkich linek stalowych lub kabli, drutów fortepianowych lub kabli lotniczych.
- Pakowane co ułatwia łatwą ekspozycję.



Kod nr	Waga		Długość		Grubość kabla		Grubość pręta	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm
0690TN	1	0,454	7 1/2	190	3/16	5	3/32	2,4

## Szczypce do drutu

- Ostrza czołowe
- Tnie stal miękką (Brinell 140) (80.000 PSI) o średnicy do 5/32" (4 mm)
- Tnie stal twardą (HRC 44) (208.000 PSI) o średnicy do 3/32" (2,4 mm)



Kod nr	Waga		Długość		Średnica stali miękkiej		Średnica stali twardej	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm
PWC9	0,5	0,300	8 1/2	216	5/32	4	3/32	3

### Szczypce do stalowych pasów

Do pasów do 3/4" (19 mm)



- Ostrza ścinające umożliwiają czyste, gładkie i łatwe cięcie.
- Niższa szczęka wsuwa się pod najciaśniejsze pasy lub klamry.
- Głowica jest oksydowana na czarno, wykończenie odporne na rdzę.
- Tnie stalowe pasy do szerokości 3/4" (19 mm).
- Uchwyty z mechanizmem sprężynowym pokryte Plastizolem® umożliwiają automatyczne otwarcie szczęk przed i po każdym cięciu.
- Najpopularniejszy model szczypców do pasów marki HK Porter

Kod nr	Waga		Długość		Płaskie stalowe pasy		Drut okrągły stalowy	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm
0990T	1	0,550	9	229	3/4 x 0,035	19 x 1	0,080	2

### Szczypce do stalowych pasów

Tną pasy stalowe do 1 1/4" (32 mm)



- Ostrza prostopadłe
- Głowica jest oksydowana na czarno, wykończenie odporne na rdzę.
- Dodatkowy mechanizm dźwigniowy do szybkich i czystych cięć szerokich stalowych pasów
- Amortyzowane uchwyty.

Kod nr	Waga		Długość		Płaski stalowy pas	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm
1290G	1 1/2	0,775	12	305	1 1/4 x 0,050	32 x 1

### Szczypce do twardych stalowych pasów

Do pasów do 2" (51 mm)



- Ostrza prostopadłe
- Tnie stal twardą do 2" (51 mm).
- Doskonałe do palet, ładunków, rozładunków, ciężarówek i statków.
- Długie uchwyty, zagięta szyjka, działanie oburącz.
- Zawsze należy trzymać ręce z daleka od obszaru cięcia .

Kod nr	Waga		Długość		Płaski stalowy pas	
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm
2690GP	7	3	24	610	2 x 0,050	51 x 1

## Kompaktowe szczypce do kabli, z mechanizmem zapadkowym

- Kompaktowe, lekkie szczypce przeznaczone do używania w trudnodostępnych miejscach.
- Szczęki typu zapadkowego z ostrzami ścinającymi, uchwyt i rączka tną kabel podczas zastosowania działania pompującego.
- Nie pozostawia ostrych krawędzi.
- Oba ostrza mają funkcję tnącą.
- Rączki z włókna szklanego z uchwytami plastikowymi antypoślizgowymi.
- Szczypce posiadają samosmarującą zapadkę i tylko 6 ruchomych części.
- Uwaga: Objętość MCM nie obejmuje izolacji kabla, objętość MCM jest równa tylko rozmiarowi przewodnika.

1 3/16" (30 mm) Objętość



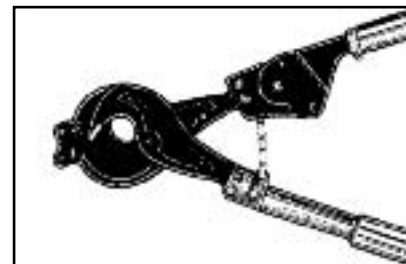
Kod nr	Waga		Długość		Kabel miedziany miedziany	Kabel aluminiowy aluminiowy	Kabel komunikacyjny	
	lbs	kg	Cal	mm			Inch	mm
6990FS	3 1/2	2	14	356	500 MCM/240 mm <sup>2</sup>	795 MCM/425 mm <sup>2</sup>	1 3/16	30

\*Nie należy ciąć drutu odciągowego EHS

## Szczypce do cięcia kabli miękkich, z mechanizmem zapadkowym

- Zatrask na szczękach chroni przed ich rozwarciem podczas ciężkiego ładunku.
- Tną kable komunikacyjne miedziane i aluminiowe oraz kable zasilania w rozmiarach do 2" (51 mm), włącznie z kablami gumowymi lub pokrytymi ołowiem.
- Ulepszony model szczęk do wydajnych prac.
- Stworzone do trudnych warunków.
- Mechanizm zapadkowy znacząco zwiększa wydajność niż w zwykłych szczypcach ręcznych.
- Tnie wszystkie rodzaje kabli miedzianych i aluminiowych do 2500MCM..

Grubość 2" (51 mm)



Kod nr	Waga		Długość		Kabel wszystkie typy Miedziany i aluminiowy		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	
8690FSK	3 1/2	4	27 1/2	700	2	51	8613FSK

### Szczypce do cięcia kabli miękkich, z mechanizmem zapadkowym



8790FSK



8790CS

- Szczęki z ostrzami ścinającymi posiadają specjalny uchwyt obrotowy pozwalający na otwarcie głowicy nożowej w maksymalnej szerokości niezależnie od pozycji uchwytu.
- Tnie kable miedziane i aluminiowe, zasilania oraz komunikacyjne.
- Przeznaczone do cięcia przewodników z dużą izolacją.
- Maksymalne rozwarście rączki wynosi 22" (559 mm) w trudno dostępnych obszarach działania.
- Zaawansowane szczypce stanowią przewagę nad szczypcami ręcznymi jak 50 do 1.
- W przypadku specjalnych zastosowań prosimy o kontakt z działem obsługi klienta.

Kod nr	Waga		Długość		Kabel wszystkie typy Miedziany i aluminiowy		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	
8790FSK	10 1/2	5	27 1/2	700	2	51	8713FSK
8790CS	15	6	27 1/2	700	3	73	8713CS

### Szczypce do cięcia kabli twardych, z mechanizmem zapadkowym

Grubość 1 3/16" (30 mm)



- Zatrzask na szczękach chroni przed ich rozwarciem podczas ciężkiego ładunku.
- Ostrza ścinające
- Zapadka i łańcuch zwiększają ciśnienie tnące w momencie kiedy rączki się otwierają i zamykają.
- Tnie kable twarde, ACSR, ACAR, ZEBRA, oraz kable telefoniczne z minimalnym odkształceniem.
- Umiarkowane ciśnienie potrzebne do otwarcia i zamknięcia rączek.
- Może być efektywnie wykorzystywany przy krótkich cięciach w trudnodostępnych obszarach.
- Przewaga mechanizmu nad szczypcami ręcznymi.
- Nie zalecane do cięcia kabli miedzianych lub aluminiowych izolowanych.

Kod nr	Waga		Długość		Twarde kable, ACSR, ACAR ZEBRA kable telefoniczne		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	
8690FH	10 1/2	5	29 1/4	743	1 3/16	30	8613FH

## Szczypce do cięcia kabli skręconych, z mechanizmem zapadkowym

- Nacinane ostrza ścinające silnie utrzymują materiał, podczas gdy zapadka i łańcuch umożliwiają łatwe i postępujące cięcie.
- Tnie kable skręcane, miękkie stalowe pręty i śruby oraz podobne materiały.
- Wykonuje czyste, kwadratowe cięcia z minimalnym odkształceniem.
- Przewaga mechanizmu nad szczypcami ręcznymi.

Grubość 1/2" (13 mm)



Kod nr	Waga		Długość		Długość EHS kabel skręcany		Zwykły kabel skręcany		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
8690CK	8 3/4	4	28	711	1/2	13	1/2	13	8613CK

## Szczypce do cięcia linek stalowych, z mechanizmem zapadkowym

- Szczęki z mechanizmem zapadkowym z nacinanymi ostrzami silnie utrzymują materiał.
- Tnie kabel lotniczy, kabel skręcany EHS, linki stalowe oraz twarde kable ze stali nierdzewnej.
- Tnie wszystkie kable skręcane z minimalnym kruszeniem lub odkształceniem.
- Przewaga mechanizmu nad szczypcami ręcznymi

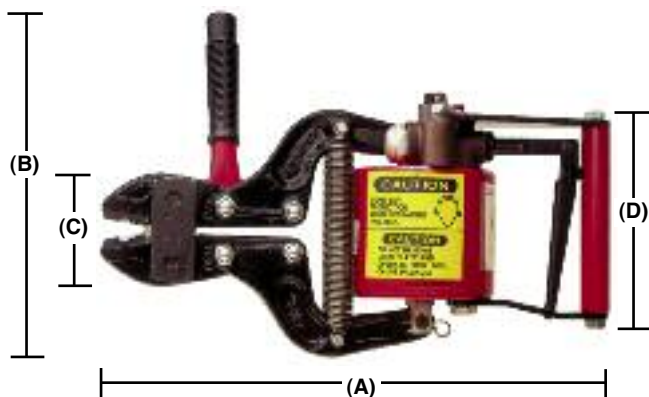
Grubość 3/4" (19 mm)



Kod nr	Waga		Długość		Długość EHS kabel skręcany		Kabel twardy stal nierdzewna		Głowica wymienna Kod nr
	lbs	kg	Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	
8690TN	13	6	36	914	5/8	16	3/4	19	8613TN

### Szczypce pneumatyczne

#### Szczypce z głowicą do przycinania prętów



#### Zużycie powietrza w trakcie jednej operacji

Typ	6 bar	9 bar
9190	2,9 l	4,2 l
9290	6,5 l	9,5 l

- Zalecane ciśnienie 6-9 barów.
- Wykorzystywane w przemyśle.
- Brak spalin.
- 4 głowice nożowe dostępne do szerokiego zakresu potrzeb: szczęki czołowe, ścinające, kątowe i wydłużone.
- Tnie materiały miękkie, średnio twarde i twarde.
- Wydajna głowica (seria 9290) ma 5" średnicę otworu (127 mm) i 3" suw (76 mm).
- Głowica do wykonywania prac lekkich (seria 9190) ma 4" średnicę otworu (102 mm) i 2" suw (51 mm).
- Cięcia kontrolowane ciśnieniem ręcznym.
- Elementy filtra smarowniczego zalecane w linii dostarczenia powietrza w serwisowaniu dłuższych narzędzi.
- C- "Cięcia czołowe" do metali miękkich, średnio twardych i twardych do twardości Brinell 400, Rockwell C42.
- NE- "Cięcia ścinające" do bliskiego cięcia, metali miękkich, średnio twardych do twardości Brinell 300, Rockwell C31.
- A- "Cięcia kątowe" do metali miękkich lub średnio twardych do twardości Brinell 300, Rockwell C31.

Kod nr	Opis	A		B		C		Waga		Grubość	
		Cal	mm	Cal	mm	Cal	mm	lbs	kg	Cal	mm
9190C	Praca lekka, czołowe	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9190NE	Praca lekka, ścinające	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9190A	Praca lekka, kątowe	15	381	7 1/4	184	3 1/8	79	11	5	3/8	10
9290C	Praca ciężka, czołowe	17 1/2	445	10	254	3 3/4	95	18 1/4	9	1/2	13
9290NE	Praca ciężka, ścinające	17 1/2	445	10	254	3 3/4	95	18 1/4	9	1/2	13

#### Wymienna głowica

9113C	do modelu 9190C
9213C	do modelu 9290C
9113NE	do modelu 9190NE
9213NE	do modelu 9290NE
9113A	do modelu 9190A

Dodatkowe części zapasowe na zamówienie.